



Tolerancje wymiarów geometrycznych dla wytrzymałościowej na pęknięcie - nominalnych przekrojów wg EN ISO 2280 - B F														
Tolerancje dla walców (średnic) dla wytrzymałościowej na pęknięcie - nominalnych przekrojów wg EN ISO 2280 - B F														
Klasa tolerancji	Tolerance class	Zakres wymiarów nominalnych ϕ w mm												(dł. krótszego ramienia) (length of shorter arm)
		2	30	120	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	
	$\mu\text{m}/\text{mm}$	2	30	120	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	20000
	$\mu\text{m}/\text{mm}$	2	30	120	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	20000
B	Tolerance 1	Tolerance 1 w mm - wymiarów liniowych												Tolerance 1 w mm
	Tolerances 1 in mm - linear dimensions	1	2	3	4	5	6	8	10	12	14	16		
F	Tolerance 1	Tolerance 1 w mm - średnic, promienników, płaskości i równoległości												Tolerance 1 w mm
	Tolerances 1 in mm - of roundness, flatness & parallelism	1	1,5	3	4	5	6	8	10	12	14	16		

Tolerancje elementów obrabianych (dla wybranych niestandardowych i innych, w normach przedmiotowych) wg EN 22768 – m														
Tolerances of machined elements (for definite/preise dimensions in drawings and subject standards) acc to EN 22768 – m														
Klasa tolerancji Tolerance class	Zakres wymiarów nominalnych w mm Scope of nominal dimensions in mm										dł. krótszego ramienia Length of shorter arm			
	pow/over	0,5	3	6	30	120	400	1000	2000	4000	10	50	120	400
dol/under	3	6	30	120	400	1000	2000	4000			10	50	120	400
Odczyt: graniczne w mm – wymiary krawędzi zaokrąglonych Limiting dimensions in mm – dimensions of rounded edges														
0	+0,1	+0,1	+0,2	+0,3	+0,5	+0,8	+1,2	+2			+1*	+30*	+20*	+10*
n	+0,2	+0,2	+0,3	+0,5	+1	+1,6	+2,5	+4			+1*	+30*	+20*	+10*
Limiting dimensions in mm – dimensions of reflected edges Odczyt: granice w mm – wymiary krawędzi zaokrąglonych														
0	+0,2	+0,2	+0,3	+0,5	+1	+1,6	+2,5	+4			+1*	+30*	+20*	+10*
n	+0,2	+0,2	+0,3	+0,5	+1	+1,6	+2,5	+4			+1*	+30*	+20*	+10*

CALCULATION OF BENDS ACCORDING TO EN 12952-5 (12952-3) / WYMAGANA GRUBOŚĆ CIĄNIKI RURY GIĘTEJ WG EN 12952-5 (12952-3)					
Item / Poz.	$d_o \cdot e_t$	r_o	u_{\max}	$e_{\text{ext}} (e_{1/2})$	$e_{\text{int}} (e_{1/2})$
1	Ø38x6,3	50	10	5,04	N/A
-	-	-	-	-	N/A

UWAGA:

1. Poziomo jakości spoin : "B" dla badań wizualnych VT wg EN-ISO 5817 dla spoin 01, 02, 03, 05.
2. Poziomo jakości spoin : "C" dla badań wizualnych VT wg EN-ISO 5817 dla spoin 04, 06, 07, 08.
3. Wszystkie spoiny nr 01 należy wykonać z pełnym przetopem.

										24,7 kg					
Poz.	Nazwa	Ilość	Nr rysunku	Materiał Norma	Ciepła Ilość, galk.	Uwagi									
											1	2	0,06	1,2	3,1
8	Blacha 6x366x545	1		TM603 EN 10028-2		9,4	3,1								
7	Blacha 4x30x60	2		TM603 EN 10028-2	0,06	0,12	3,1								
6	Blacha 4x78x188	1		TM603 EN 10028-2		0,5	3,1								
5	Blacha 4x130x773	1		TM603 EN 10028-2		0,2	3,1								
4	Blacha 4x130x773	1		TM603 EN 10028-2		3,2	3,1								
3	Pręt profilowy R=15	L=50	10		TM603 EN 10273	0,14	1,4	3,1							
2	Pręt profilowy R=15	L=460	2		TM603 EN 10273	1,3	2,6	3,1							
1	Rura Ø36x6,3	L=49	2		TM604-5 EN 10426-2	2,16	4,3	3,1							

[illegible]